









# KIA Sorento CRDI 4WD AT 7-Sitzer, Navi

Geländewagen, 1.500 km, 148 kW (201 PS), Diesel, Automatik

**56.840,- €** MwSt. ausweisbar





# **FAHRZEUGDATEN**

Lackierung platinium graphite metallic **Fahrzeug** Gebrauchtfahrzeug Karosserie Geländewagen **Polster** Stoff anthrazit Türen **Erstzulassung** 01/2023 Kraftstoff Diesel Sitze 7 Getriebe Vorbesitzer 1 Automatik **Hubraum** Unfallfrei 2.151 ccm ja Leistung 148 kW (201 PS) P5183039 Kilometer 1.500 km Fahrzeug-ID

# **AUSSTATTUNGSMERKMALE**

- ABS
- Airbags hinten
- Android Audio
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Berganfahrassistent
- DAB-Radio
- Einparkhilfe hinten
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gebäckraumabtrennung
- Heckklappe elektisch
- Isofix Beifahrer
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Lenkrad Leder
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Notbremsassistent

- Abstandstempomat
- Allradantrieb
- Apple Carplay
- Aux-Anschluss
- Bluetooth
- Dachreling
- Einparkhilfe Kamera
- · Fensterheber elektrisch
- Freisprecheinrichtung
- Geschwindigkeit-Begrenzunganlage
- Induktionsladen
- Isofix Kindersitzbefestigung
- Leichtmetallfelgen
- Lenkrad Multifunktion
- Mittelarmlehne
- Navigationsystem
- Notrufsystem

- Abstandswarner
- Ambiente Licht
- Armlehne
- Bergabfahrassistent
- Boardcomputer
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe vorn
- Fernlicht blendfrei
- Front-, Seiten & weitere Airbags
- Head-Up Display
- Innenspiegel auto. abblendbar
- Klimaautomatik
- Lenkrad beheizbar
- Lenkrad Schaltwippen
- MP3-Schnittstelle
- Nebelscheinwerfer
- Parkbremse elektrisch

# **STANDORT**

Firma ACB Dornig GmbH Brüderstraße 1 08527 Plauen

# KONTAKT

Telefon: +49 3741 3070 Fax: +49 3741 307206 E-Mail: plauen@dornig.de Internet: www.dornig.de

# ÖFFNUNGSZEITEN

Montag - Freitag: 08:30 - 18:00 Uhr

Samstag: 08:30 - 12:00 Uhr

# **FAHRZEUGBESCHREIBUNG**

# Sicherheit & Technik

- aktiver Spurhalteassistent (LKAS, Lane Keep Assist)
- Bi-LED-Scheinwerfer
- Frontkollisionswarnung mit Fahrrad- und

# Fußgängererkennung

- Parkbremse elektrisch
- · Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage
- Berganfahr-Assistent (HSA)
- Intelligenter Geschwindigkeits-Begrenzer
- Müdigkeitserkennungs-Sensor (Driver Attention Warning)
- Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA)
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Heckleuchten LED
- Tagfahrlicht LED
- Seitenairbag

#### Infotainment

- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- · Kombiinstrument digital
- Rückfahrkamera

- · Antriebsart: Allradantrieb
- Fernlichtassistent
- Nebelscheinwerfer LED
- Schließ-/Startsystem Smart-Key
- Bergabfahr-Assistent
- Gegenlenkunterstützung (Vehicle Stability Management)
- Kopf-Airbag-System vorn und hinten
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Stauassistent
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Insassenalarm
- · Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Rußpartikelfilter
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit
- Autobahnassistent (Highway Driving Assist, HDA)
- Mobile Online Dienste UVO Connect / Kia Connect

# Komfort

- Einparkhilfe hinten
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Lenkrad heizbar
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Lenkrad mit Multifunktion
- Sensor Scheibenbeschlagerkennung

- Einparkhilfe vorn
- Fensterheber elektr. mit Einklemmschutz hinten
- Sitzheizung vorn
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Lenkrad mit Schaltwippen
- Sitz vorn links elektr. verstellbar

# **Exterieur**

- · Außenspiegel elektr. anklappbar
- Unterfahrschutz vorn

· Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, beide

Irrtümer und Abweichungen bei Ausstattung / Merkmale sowie Zwischenverkauf vorbehalten. Die hier dargestellte Ausstattung ist daher kein fixer Bestandteil eines ggf. zustandekommenden Kaufvertrags.

# **FAHRZEUGBILDER**



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

Marke: KIA Handelsbezeichnung: Sorento

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Diesel anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100 km CO₂-Emissionen (kombiniert): 171,0 g/km ¹

# CO<sub>2</sub>-Klasse: Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): Kraftstoffverbrauch Kombiniert Innenstadt Stadtrand C Autobahn G,7 I/100 km Autobahn F

# Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.901,25 €/Jahr

bei Kraftstoffpreis: 1,95 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)

Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <sup>2</sup>

bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 €/t:
 bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 €/t:
 bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 €/t:
 4.873,50 €

Kraftfahrzeugsteuer:

389,00 €/Jahr

erstellt am: 20.05.2024

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Krafstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftsoffverbrauch und die  $CO_2$ -Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: https://www.dat.de/co2/

<sup>1</sup> Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw enstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhung der Krafstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächliche CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit dem Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info

# **FINANZIERUNGSBEISPIEL**

Anbieterbank	Santander Consumer Bank AG	Kreditsumme	53.785,40 €
<b>Monatliche Rate</b>	576,00 €	Sollzinssatz	5,83 %
Laufzeit	48 Monate	Eff. Jahreszins	5,99 %
Anzahlung	10.000,00 €	Darlehenssumme	64.004,60 €

**Schlussrate** 36.946,00 €

#### **Hinweis:**

Dies ist eine Beispielfinanzierung. Die angegebenen Konditionen und Zinssätze können sich jederzeit ändern. Selbstverständlich können wir Ihnen auch ein ganz auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Angebot erstellen. Verkaufsteam freut sich auf Sie!

# **HINWEISE & RECHTLICHES**

Zwischenzeitlicher Abverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

# Hinweis gemäß § 36 Verbraucherstreitbeilegungsgesetz (VSBG)

Der Verkäufer/Auftragnehmer wird nicht an einem Streitbeilegungsverfahren vor einer Verbraucherschlichtungsstelle im Sinne des VSBG teilnehmen und ist hierzu auch nicht verpflichtet. Auf Grund einer gesetzlichen Verpflichtung müssen wir Sie, unabhängig von unserer Teilnahme an einem Verfahren zur alternativen Streitbeilegung darüber informieren, dass die Europäische Kommission zur außergerichtlichen Streitbeilegung von verbraucherrechtlichen Streitigkeiten eine Plattform zur Online-Streitbeilegung (OS) eingerichtet hat. Diese finden Sie unter unserem Navigationspunkt "Streitbeilegung". Die Autohausgruppe Dornig wird nicht an einem Streitbeilegungsverfahren vor einer Verbraucherschlichtungsstelle im Sinne des VSBG teilnehmen und ist hierzu auch nicht verpflichtet.

# Online-Streitbeilegung gemäß Art. 14 Abs. 1 ODR-VO

Die Europäische Kommission stellt eine Plattform zur Online-Streitbeilegung (OS) bereit, die Sie hier finden: https://ec.europa.eu/consumers/odr Verbraucher haben die Möglichkeit, diese Plattform für die Beilegung ihrer Streitigkeiten zu nutzen.

<sup>\*</sup> Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist. www.dat.de