

PEUGEOT 3008 Active Pack, LED, SHZ

Geländewagen, 12.000 km, 96 kW (131 PS), Benzin, Schaltgetriebe

27.590,- €

MwSt. ausweisbar



FAHRZEUGDATEN

Fahrzeug	Gebrauchtfahrzeug	Lackierung	Perlmutter Weiss
Karosserie	Geländewagen	Polster	Stoff-Ausstattung
Erstzulassung	05/2022	Türen	5
Kraftstoff	Benzin	Sitze	5
Getriebe	Schaltgetriebe	Vorbesitzer	1
Hubraum	1.199 ccm	Unfallfrei	ja
Leistung	96 kW (131 PS)		
Kilometer	12.000 km	Fahrzeug-ID	NS082783

AUSSTATTUNGSMERKMALE

- ABS
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Boardcomputer
- Einparkhilfe
- Einparkhilfe vorn
- Freisprecheinrichtung
- Isofix Beifahrer
- Leichtmetallfelgen
- MP3-Schnittstelle
- Pannenset
- Regensensor
- Seitenspiegel elektrisch
- Sitzheizung
- Tagfahrlicht
- USB-Schnittstelle
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- CD-Spieler
- Einparkhilfe hinten
- ESP
- Front-, Seiten & weitere Airbags
- Isofix Kindersitzbefestigung
- Lenkrad Multifunktion
- Nebelscheinwerfer
- Parkbremse elektrisch
- Reifendruckkontrollsystem
- Servolenkung
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht LED
- Verkehrszeichenerkennung
- Airbags hinten
- Bluetooth
- DAB-Radio
- Einparkhilfe Kamera
- Fensterheber elektrisch
- Geschwindigkeit-Begrenzunganlage
- Klimaautomatik
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Radio/Tuner
- Scheinwerfer LED
- Sitz höhenverstellbar
- Start-Stop-System
- Traktionskontrolle
- Volldigitales Kombiinstrument

STANDORT

Firma
Autopark Dornig GmbH & Co. OHG
Kulmbacher Straße 85
95030 Hof

KONTAKT

Telefon: +49 9281 70960
Fax: +49 9281 709640
E-Mail: hof@dornig.de
Internet: www.dornig.de

ÖFFNUNGSZEITEN

Montag - Freitag: 08:00 - 18:00 Uhr
Samstag: 09:00 - 13:00 Uhr

FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Sicherheit & Technik

- aktiver Spurassistent (Lenkunterstützung)
- Kollisionswarnsystem
- Rückfahrkamera mit 180° Umgebungsansicht
- Startanlage Keyless System
- Heckleuchten LED, 3D-Optik
- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht LED
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Kopf-Airbag-System hinten
- Seitenairbag vorn
- Licht- und Regensensor
- Start/Stop-Anlage
- Blinkleuchten LED
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Geschwindigkeits- u. Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parkbremse elektrisch
- Scheinwerfer Eco-LED
- Berganfahr-Assistent (HSA)
- Kindersicherung elektrisch
- Notbrems-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Aktiver Notbrems-Assistent (Active Safety Brake)
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag hinten
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Antischlupfregelung (ASR)
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Servolenkung elektrisch

Infotainment

- Audiosystem RCC (Radio/CD-Player MP3-fähig)
- Mobile Online Dienste MirrorLink und AppinCar
- USB-Schnittstelle
- Lenkrad mit Multifunktion
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Radioempfang digital (DAB+)
- Kombiinstrument digital
- Bordcomputer

Komfort

- Einparkhilfe vorn und hinten
- Sitzheizung vorn
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Klimaautomatik, getrennt regelbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschaltung
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz

Interieur

- Rücksitz geteilt / klappbar
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Sitz vorn rechts umklappbar

Exterieur

- Leichtmetall-Felgen 7x17 (Chicago)
- Reifen-Reparaturkit

Weiteres

- Autom. Begleitfunktion der Beleuchtung

Irrtümer und Abweichungen bei Ausstattung / Merkmale sowie Zwischenverkauf vorbehalten. Die hier dargestellte Ausstattung ist daher kein fixer Bestandteil eines ggf. zustandekommenden Kaufvertrags.

FAHRZEUGBILDER



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: PEUGEOT	Handelsbezeichnung: 3008
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Benzin	anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,2 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	140,0 g/km ¹

CO₂-Klasse: Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen (kombiniert):	Weitere Angaben:
	Kraftstoffverbrauch Kombiniert 6,2 l/100 km Innenstadt 7,1 l/100 km Stadttrand 5,9 l/100 km Landstraße 5,4 l/100 km Autobahn 6,7 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.785,60 €/Jahr
• bei Kraftstoffpreis: 1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): ²	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115,00 €/t:	2.415,00 €
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50,00 €/t:	1.050,00 €
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190,00 €/t:	3.990,00 €
Kraftfahrzeugsteuer:	120,00 €/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhung der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächliche CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit dem Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Anbieterbank	Santander Consumer Bank AG	Kreditsumme	23.170,30 €
Monatliche Rate	309,00 €	Sollzinssatz	6,78 %
Laufzeit	48 Monate	Eff. Jahreszins	6,99 %
Anzahlung	5.518,00 €	Darlehenssumme	28.222,90 €
Schlussrate	13.741,30 €		

Hinweis:

Dies ist eine Beispielfinanzierung. Die angegebenen Konditionen und Zinssätze können sich jederzeit ändern. Selbstverständlich können wir Ihnen auch ein ganz auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Angebot erstellen. Verkaufsteam freut sich auf Sie!

HINWEISE & RECHTLICHES

Zwischenzeitlicher Abverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Hinweis gemäß § 36 Verbraucherstreitbeilegungsgesetz (VSBG)

Der Verkäufer/Auftragnehmer wird nicht an einem Streitbeilegungsverfahren vor einer Verbraucherschlichtungsstelle im Sinne des VSBG teilnehmen und ist hierzu auch nicht verpflichtet. Auf Grund einer gesetzlichen Verpflichtung müssen wir Sie, unabhängig von unserer Teilnahme an einem Verfahren zur alternativen Streitbeilegung darüber informieren, dass die Europäische Kommission zur außergerichtlichen Streitbeilegung von verbraucherrechtlichen Streitigkeiten eine Plattform zur Online-Streitbeilegung (OS) eingerichtet hat. Diese finden Sie unter unserem Navigationspunkt „Streitbeilegung“. Die Autohausgruppe Dornig wird nicht an einem Streitbeilegungsverfahren vor einer Verbraucherschlichtungsstelle im Sinne des VSBG teilnehmen und ist hierzu auch nicht verpflichtet.

Online-Streitbeilegung gemäß Art. 14 Abs. 1 ODR-VO

Die Europäische Kommission stellt eine Plattform zur Online-Streitbeilegung (OS) bereit, die Sie hier finden:

<https://ec.europa.eu/consumers/odr> Verbraucher haben die Möglichkeit, diese Plattform für die Beilegung ihrer Streitigkeiten zu nutzen.

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist. www.dat.de