

OPEL Astra K ST Business Elegance 1.5 *TOP*

Kombi, 76.558 km, 90 kW (122 PS), Diesel, Schaltgetriebe

23.990,- €

MwSt. ausweisbar



FAHRZEUGDATEN

Fahrzeug	Mietfahrzeug	Lackierung	Quarz Grau (Perleffekt)
Karosserie	Kombi	Polster	Stoff Elegance, Premium-
Erstzulassung	08/2020	Türen	5
Kraftstoff	Diesel	Sitze	5
Getriebe	Schaltgetriebe	Vorbesitzer	2
Hubraum	1.496 ccm	Unfallfrei	ja
Leistung	90 kW (122 PS)	Fahrzeug-ID	L8005656
Kilometer	76.558 km		

AUSSTATTUNGSMERKMALE

- ABS
- Android Audio
- Boardcomputer
- Einparkhilfe hinten
- Einparkhilfe vorn
- Fensterheber elektrisch
- Freisprecheinrichtung
- Front-Airbag
- Isofix Kindersitzbefestigung
- Lenkrad Leder
- MP3-Schnittstelle
- Pannenset
- Regensensor
- Scheinwerfer LED
- Sitzheizung
- Tagfahrlicht
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Apple Carplay
- DAB-Radio
- Einparkhilfe Kamera
- ESP
- Fernlicht blendfrei
- Front- & Seitenairbag
- Geschwindigkeit-Begrenzungsanlage
- Klimaautomatik
- Lichtsensor
- Navigationsystem
- Parkbremse elektrisch
- Reifendruckkontrollsystem
- Servolenkung
- Sprachsteuerung
- Tagfahrlicht LED
- Traktionskontrolle
- Ambiente Licht
- Armlehne
- Dachreling
- Einparkhilfe selbstlenkend
- Fahrerairbag
- Fernlichtassistent
- Front-, Seiten & weitere Airbags
- Innenspiegel auto. abblendbar
- Lenkrad beheizbar
- Mittelarmlehne
- Notbremsassistent
- Radio/Tuner
- Scheiben getönt
- Sitzeinstellung elektr.
- Spurhalteassistent
- Tempomat
- Winterpaket

STANDORT

Firma
Autohaus Dornig GmbH & Co. KG
Hofer Straße 1
95502 Himmelkron

KONTAKT

Telefon: +49 9273 9860
Fax: +49 9273 98620
E-Mail: himmelkron@dornig.de
Internet: www.dornig.de

ÖFFNUNGSZEITEN

Montag - Freitag: 09:00 - 17:30 Uhr
Samstag: 09:00 - 12:00 Uhr

FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Sicherheit & Technik

- Reifendruck-Kontrollsystem
- Elektrische Parkbremse
- LED Scheinwerfer IntelliLux
- Abstandsanzeige
- Fernlichtassistent verkehrsabhängiges Ausblenden
- Frontkollisionswarner mit Automatischer Gefahrenbremsung
- Tagfahrlicht LED-Technik
- Automat. Abblendlicht Tunnelerkennung
- Umgebungsausleuchtung
- Reifendruckkontrollsystem
- Frontkollisionswarner
- Spurhalte-Assistent
- Bremsen15"/10S ABS+Scheib Brem
- Frontkamera
- Geschwindigkeitsregler und -begrenzer
- Vorrüstung für Kindersitzbefestigungssystem
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP/ESC)

Infotainment

- Navigation
- Nutzung der Sprachsteuerung des gekoppelten Smartphones
- Bordcomputer mit Check Control System
- Fernbedienung Infotainment
- Multimedia Navi Pro
- Anschluss fuer Memory Card
- Digitaler Radioempfang DAB+ (Digital Audio Broadcasting)
- Radio/Audio: Automatische Musikererkennung (Titel, Album)

Komfort

- Fensterheber, elektrisch mit Tippfunktion
- Rückfahrkamera digital
- Smartphone-Integration via Apple CarPlay und Android
- Lendenwirbelstütze Fahrer
- SportErgonomiesitz-AGR F+BF
- Sitz-Komfort-Paket 2/ AGR Beifahrer
- 8-f. Fahrersitz/T:Sitz-Ko-Pa.1
- Fensterheber, elektrisch, hinten mit Tippfunktion
- Regensensor, vorn
- Zentralverriegelung
- Klimatisierungsautomatik
- Sensorgesteuerte Heckklappe
- Telefon: Freisprecheinrichtung via Blue
- Lendenwirbelstütze Beifahrer
- Beheizbares Lederlenkrad
- Sitzheizung Fahrer und Beifahrer
- Fensterheber, elektrisch, Beifahrerseite mit Einklemmschutz
- Motorstartknopf
- Servolenkung mit red. Lenkeins

Interieur

- Sichtpaket / Innenspiegel abblendend
- Ambientebeleuchtung/Tuerverkleidung
- Mittelarmlehne mit Ablagefach
- Indirekte Beleuchtung
- Navigation: Navigationssystem mit integriertem Speicher, St
- Sicherheitsnetz
- Makeupspiegel beleuchtet in Sonnenblende
- 8 Touchscreen Farbdisplay
- Mittelarmlehne hinten
- SolarProtect Wärmeschutzverglasung
- Leseleuchten hinten
- Ruedsitzlehne elektr.umklappb
- Stofftasche Fahrersitz vorn

Exterieur

- LED-Rückfahrleuchten
- WHEEL 16X7.0 J ALU DESIGN 13
- Reifen mit geringem Rollwiderstand 205/55 R 16
- B-Saeule Hochglanzschwarz
- Dachspoiler, in Wagenfarbe
- SolarReflex Windschutzscheibe getönt

Pakete

- Winter-Paket
- Sicht-Paket
- Automatischer Parkassistent
- T:Beleuchtungspak./Licht-Paket

Weiteres

- Linkslenkung

Irrtümer und Abweichungen bei Ausstattung / Merkmale sowie Zwischenverkauf vorbehalten. Die hier dargestellte Ausstattung ist daher kein fixer Bestandteil eines ggf. zustandekommenden Kaufvertrags.

FAHRZEUGBILDER



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: OPEL

Handelsbezeichnung: Astra

Antriebsart: Verbrennungsmotor

anderer Energieträger: entfällt

Kraftstoff: Diesel

Energieverbrauch (kombiniert):

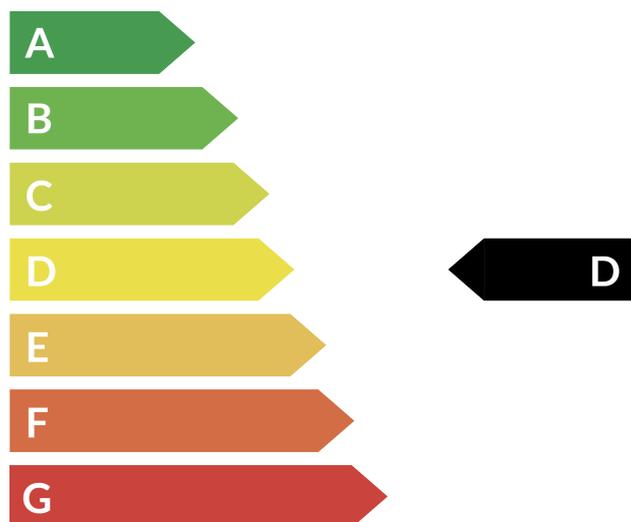
4,5 l/100 km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

118,0 g/km¹

CO₂-Klasse:

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert):



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

Kombiniert 4,5 l/100 km

Innenstadt 5,6 l/100 km

Stadttrand 4,5 l/100 km

Landstraße 3,9 l/100 km

Autobahn 4,6 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.316,25 €/Jahr

• bei Kraftstoffpreis: 1,95 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115,00 €/t: **2.035,50 €**

• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50,00 €/t: 885,00 €

• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190,00 €/t: 3.363,00 €

Kraftfahrzeugsteuer:

189,00 €/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit dem Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info

HINWEISE & RECHTLICHES

Zwischenzeitlicher Abverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Hinweis gemäß § 36 Verbraucherstreitbeilegungsgesetz (VSBG)

Der Verkäufer/Auftragnehmer wird nicht an einem Streitbeilegungsverfahren vor einer Verbraucherschlichtungsstelle im Sinne des VSBG teilnehmen und ist hierzu auch nicht verpflichtet. Auf Grund einer gesetzlichen Verpflichtung müssen wir Sie, unabhängig von unserer Teilnahme an einem Verfahren zur alternativen Streitbeilegung darüber informieren, dass die Europäische Kommission zur außergerichtlichen Streitbeilegung von verbraucherrechtlichen Streitigkeiten eine Plattform zur Online-Streitbeilegung (OS) eingerichtet hat. Diese finden Sie unter unserem Navigationspunkt „Streitbeilegung“. Die Autohausgruppe Dornig wird nicht an einem Streitbeilegungsverfahren vor einer Verbraucherschlichtungsstelle im Sinne des VSBG teilnehmen und ist hierzu auch nicht verpflichtet.

Online-Streitbeilegung gemäß Art. 14 Abs. 1 ODR-VO

Die Europäische Kommission stellt eine Plattform zur Online-Streitbeilegung (OS) bereit, die Sie hier finden:

<https://ec.europa.eu/consumers/odr> Verbraucher haben die Möglichkeit, diese Plattform für die Beilegung ihrer Streitigkeiten zu nutzen.

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist. www.dat.de