

OPEL Astra L Sports Tourer GS, AHK *Aktion*

Kombi, 1.500 km, 96 kW (131 PS), Benzin, Automatik

37.870,- €

MwSt. ausweisbar



FAHRZEUGDATEN

Fahrzeug	Vorführfahrzeug	Lackierung	Kobalt Blau (Metallic)
Karosserie	Kombi	Polster	Ergonomische AGR Sport AktivSi
Erstzulassung	01/2024	Türen	5
Kraftstoff	Benzin	Sitze	5
Getriebe	Automatik	Vorbesitzer	1
Hubraum	1.199 ccm	Unfallfrei	ja
Leistung	96 kW (131 PS)	Fahrzeug-ID	P1086017
Kilometer	1.500 km		

AUSSTATTUNGSMERKMALE

- ABS
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Armlehne
- Bluetooth
- Dachreling
- ESP
- Fernlichtassistent
- Klimaautomatik
- Lenkrad beheizbar
- Mittelarmlehne
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Seitenspiegel elektrisch
- Soundsystem
- Tagfahrlicht LED
- USB-Schnittstelle
- Abstandswarner
- Anhängerkupplung fix
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Boardcomputer
- Einparkhilfe
- Fensterheber elektrisch
- Front-, Seiten & weitere Airbags
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Lenkrad Leder
- MP3-Schnittstelle
- Pannenkitt
- Scheiben getönt
- Sitzeinstellung elektr.
- Spurhalteassistent
- Touchscreen
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Audio
- Apple Carplay
- Berganfahrassistent
- DAB-Radio
- Einparkhilfe 360 Kamera
- Fernlicht blendfrei
- Isofix Kindersitzbefestigung
- Leichtmetallfelgen
- Lichtsensor
- Navigationsystem
- Radio/Tuner
- Scheinwerfer LED
- Sitzheizung
- Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- Zentralverriegelung

STANDORT

Firma
Autohaus Dornig GmbH & Co. KG
Ottostraße 15
95233 Helmbrechts

KONTAKT

Telefon: +49 9252 3890
Fax: +49 9252 38920
E-Mail: helmbrechts@dornig.de
Internet: www.dornig.de

ÖFFNUNGSZEITEN

Montag - Freitag: 09:00 - 17:30 Uhr
Samstag: 09:00 - 12:00 Uhr

FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Sicherheit & Technik

- Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Frontkollisionswarnung
- Notbremsassistent Frontkollisionswarnung Fußgängererkennung
- Spurhalteassistent
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Bremsassistent
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag vorn
- Reifendruck-Kontrollsystem

- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Intelli-Drive 1.0
- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Verkehrszeichenerkennung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Fernlichtassistent
- Schließ-/Startsystem Keyless Open & Start
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Infotainment

- Navigationssystem inkl. Hi-Fi Sound System
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Steckdose (12V-Anschluss) in Mittelkonsole

- Audiosystem Multimedia
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)

Komfort

- Kamerasystem 360°
- Sitzheizung vorn
- Sitzverstellung vorn links (8-fach)

- Klimaautomatik 2-Zonen
- Sitz vorn links mit ausziehbarer
- Sitzverstellung vorn rechts (6-fach)

Interieur

- Lenkrad heizbar
- Feststellbremse elektrisch
- Lenkrad (Leder)
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Mittelarmlehne hinten
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)

- Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Rücksitzlehne geteilt (40:20:40)
- Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach

Exterieur

- Anhängerzugvorrichtung abnehmbar
- Sensorgesteuerte Heckklappe
- Heckleuchten LED
- Außenspiegel schwarz lackiert
- Kühlergrill, Opel Vizor, Rahmen in Hochglanz-Schwarz
- Dach Diamant-Schwarz

- Scheinwerfer LED
- Tagfahrlicht LED
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar
- Dachreling in Silber
- Leichtmetall-Felgen 7,5x17(5-Speichen, schwarz)

Weiteres

- Reifen-Reparaturkit
- Intelli-Air Luftqualitätssystem "Clean Cabin"

Irrtümer und Abweichungen bei Ausstattung / Merkmale sowie Zwischenverkauf vorbehalten. Die hier dargestellte Ausstattung ist daher kein fixer Bestandteil eines ggf. zustandekommenden Kaufvertrags.

FAHRZEUGBILDER



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: OPEL	Handelsbezeichnung: Astra
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Benzin	anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,8 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	132,0 g/km ¹

CO₂-Klasse: Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen (kombiniert):	Weitere Angaben:
	Kraftstoffverbrauch Kombiniert 5,8 l/100 km Innenstadt 7,4 l/100 km Stadttrand 6,0 l/100 km Landstraße 5,0 l/100 km Autobahn 5,9 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.670,40 €/Jahr
• bei Kraftstoffpreis: 1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): ²	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115,00 €/t:	2.277,00 €
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50,00 €/t:	990,00 €
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190,00 €/t:	3.762,00 €
Kraftfahrzeugsteuer:	101,00 €/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhung der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächliche CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit dem Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info

HINWEISE & RECHTLICHES

Zwischenzeitlicher Abverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Hinweis gemäß § 36 Verbraucherstreitbeilegungsgesetz (VSBG)

Der Verkäufer/Auftragnehmer wird nicht an einem Streitbeilegungsverfahren vor einer Verbraucherschlichtungsstelle im Sinne des VSBG teilnehmen und ist hierzu auch nicht verpflichtet. Auf Grund einer gesetzlichen Verpflichtung müssen wir Sie, unabhängig von unserer Teilnahme an einem Verfahren zur alternativen Streitbeilegung darüber informieren, dass die Europäische Kommission zur außergerichtlichen Streitbeilegung von verbraucherrechtlichen Streitigkeiten eine Plattform zur Online-Streitbeilegung (OS) eingerichtet hat. Diese finden Sie unter unserem Navigationspunkt „Streitbeilegung“. Die Autohausgruppe Dornig wird nicht an einem Streitbeilegungsverfahren vor einer Verbraucherschlichtungsstelle im Sinne des VSBG teilnehmen und ist hierzu auch nicht verpflichtet.

Online-Streitbeilegung gemäß Art. 14 Abs. 1 ODR-VO

Die Europäische Kommission stellt eine Plattform zur Online-Streitbeilegung (OS) bereit, die Sie hier finden:

<https://ec.europa.eu/consumers/odr> Verbraucher haben die Möglichkeit, diese Plattform für die Beilegung ihrer Streitigkeiten zu nutzen.

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist. www.dat.de